

Stationärer Brandschutz mit Wassernebelturbine

Die Brandbekämpfungsturbine FT10e stellt eine neue Generation der stationären Brandbekämpfung dar. Sie hat einen 360° Operationsbereich und bringt Wassernebel auf große Entfernung treffsicher auf. Wassernebel erzielt beim Löschen von Feuer einen höheren Kühleffekt und benötigt gleichzeitig weniger Wasser. Diese Tatsache macht die FT10e zu einem einzigartigen und hochmodernen Löschsystem. Die FT10e kann zudem sehr einfach in bereits bestehende Systeme integriert werden.



DIE ZENTRALEN VORTEILE DER FT10E:

- › Schnelles Löschen und effektives Kühlen dank Wassernebel
- › Sehr effektiv im Niederschlagen von Gasen
- › Wassernebel erreicht versteckte Brandherde
- › Getestete und nachgewiesene Wirksamkeit
- › Funktioniert auch mit Schaum
- › Verschiedene Sprühbilder möglich (Wassernebel bis Vollstrahl)

FOLGENDE OPTIONALS SIND FÜR DIE FT10E ERHÄLTlich:

- › Unterschiedliche Membranventile (mit/ohne Heizung)
- › Kabelgebundenes Bedienpult (abgesetzte Tastatur)
- › Fernsteuerung
- › Unterschiedliche Monitortypen
- › Unterschiedliche Düsenköpfe
- › Ansteuerung über CAN Bus oder 4 Meldekontakte möglich

TYPISCHE ANWENDUNGSGEBIETE

Recyclinghöfe, Mülldeponien, Öl & Gas, chemische Industrie, Holzverarbeitende Industrie, Umspannwerke, Tunnelbau, Flugzeughangars sowie große Lagerbereiche mit hoher Brandlast

ELEKTRISCHE EIGENSCHAFTEN

Nennspannung	V	400
Nennstrom (max.)	A	29
Nennleistung größter Motor (max.)	kW	12,5

ABMESSUNGEN

Länge mit Tragrahmen	mm	1.928
Breite mit Tragrahmen	mm	1.520
Höhe mit Tragrahmen	mm	1.947
Gesamthöhe mit Tragrahmen	mm	2.230
Aktionsradius bei waagrechtur Turbinenstellung	mm	1.035

GEWICHT

Nur Turbine (ohne Unterbau)	kg	680
Gesamtgewicht mit Unterbau (ohne Zubehör)	kg	1.000

ÖLHYDRAULIK

Leistung Hydraulikaggregat	kW	0,75
Arbeitsdruck Hydraulikaggregat max.	bar	80
Fördervolumen Pumpe Hydraulikaggregat	l/min	5,7
Rotationsgeschwindigkeit (Drehung) bei 5,7 l/min	rpm	2
Hydraulikzylinder - Senkgeschwindigkeit	m/sec	0,032
Hydraulikzylinder - Hubgeschwindigkeit	m/sec	0,051

WASSERHYDRAULIK

Arbeitsdruck	bar	2 - 16
Durchflussmenge bei 10 bar	l/min	bis zu 2.700*

VERSCHIEDENES

Drehzahl Propeller	rpm	2.910
NeigungTurbine	°	-19 bis +43
Schwenkung	°	362
Luftdurchsatz Turbine (netto)	m³/h	32.000
Schubkraft Turbine (nur Luft)	N	500
Schubkraft Turbine Luft + 2.000 l/min Wasser	N	1.500
Anschluss Wasser - Camlock männl.	in	1x4"
Erzeugter Lärm (20m Entfernung)	dB (LA)	70
Betriebstemperatur	°C	0 bis +50

DÜSEN

Fixe Düsen - Typ Quadrijet	Stk.	20
Fixe Düsen - Öffnungswinkel	°	50

* Abhängig von der Konfiguration